



**Ilustre Municipalidad de Bulnes**  
Departamento de Administración de Educación

**INVERSION EXTERNA AL PRESUPUESTO DE EDUCACION AÑO 2022**

**MES : ACUMULADA Ë FEBRERO**

**M\$**

	<b>SIN MOVIMIENTO</b>	
	<b>TOTAL</b>	<b>-</b>